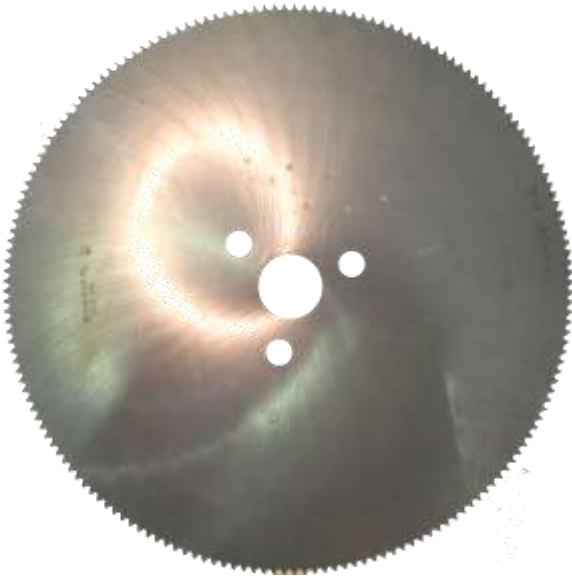


Пилы для резки труб ТУ РБ 00222522.013 – 99



Пилы предназначены для резки труб и гнутых профилей в линиях работы трубоэлектросварочных и профилегибочных агрегатов.

Изготавливаются из стали 65Г с твердостью корпуса 40...47 HRC диаметров: - Ø400, 560, 630, 700 мм., с числом зубьев Z= 176; 294; 300, толщиной корпуса 3, 4, 5мм. По заказам, при изготовлении сопутствующей оснастки, можем изготавливать пилы с любым числом зубьев, с необходимым профилем и диаметрами до 960 мм.

Твердость зубьев пилы 57...62 HRC достигается на установках ТВЧ (закалка производится при изготовлении, либо потребителем с учетом особенностей производства)

Средний период стойкости пил – 350 мин. Скорость резания - 120м/с, подача – 1,0 м/с.