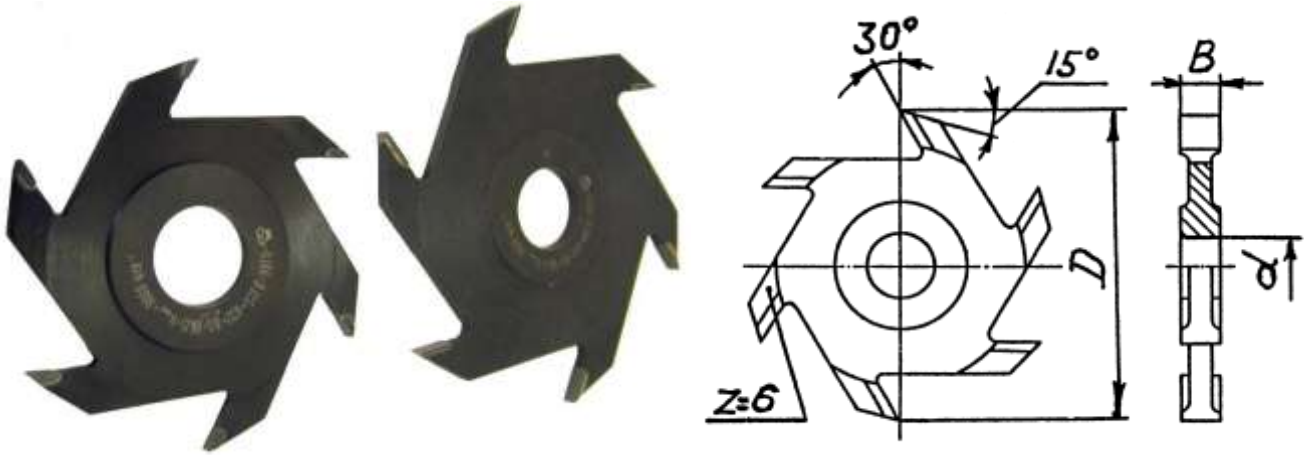


Фрезы дереворежущие дисковые пазовые ГОСТ 11290

Фрезы дереворежущие дисковые пазовые с напаянными пластинами

ГОСТ 11291 – 81



Фрезы насадные цельные пазовые дисковые дереворежущие изготавливаются : из стали марок: Х6ВФ, 65Г с твердостью — 57...61 НRC и применяются для получения прямоугольных пазов в древесине. Фрезы насадные дисковые пазовые с напаянными т/с пластинами – корпус из стали ст. 40Х, ст.45, режущая часть из твердого сплава марки ВК6 ГОСТ 3882 и используются для обработки заготовок из древесностружечных плит и клееной древесины.

Фрезы предназначены для фрезерования вдоль волокон на фрезерных и четырехсторонних строгальных станках и автоматических линиях.

Средний период стойкости фрез пазовых не менее 216 мин, пазовых с т/с пластинами не менее 156 мин.

Точность обрабатываемых пазов — Н13

Технические характеристики

D x B	Масса	D x B	Масса
125x5	0,21	160x10	0,71
125x6	0,25	160x12	0,93
125x8	0,31	160x14	1,04
125x10	0,42	160x16	1,26
125x12	0,55	160x18	1,48
125x14	0,62	160x20	1,7
125x16	0,75	180x6	0,56
125x18	0,88	180x8	0,75
125x20	1,01	180x10	0,9
140x12	0,65	180x12	1,18
140x18	1,1	180x14	1,37
160x6	0,45	180x16	1,57
160x8	0,6		