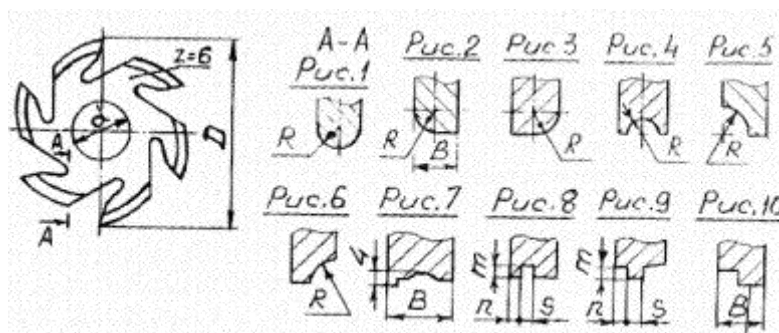
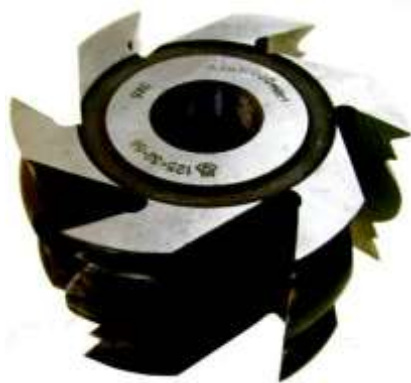


Фрезы дереворежущие затылованные радиусные



Фрезы насадные затылованные цельные радиусные изготавливаются из стали Х6ВФ, 9Х5ВФ ГОСТ 5950 по ГОСТ 21893 и предназначены для обработки на фрезерных дереворежущих станках галтелей, полугалтелей, штапов и полуштапов в деталях из древесины.

Наружный диаметр фрез 125мм, посадочный 32мм, число зубьев 6шт, с указанными ниже радиусами.

Размер	Вес	Размер	Вес	Размер	Вес
для галтелей рис.1		для штапов рис.4		для профиля рамки рис.7	
R6	0,82	R6	1,18	B=18	1,4
R8	1,08	R8	1,44	для половой доски рис. 8, 9	
R10	1,35	R10	1,97	125x32x45	2,96
R12	1,62	R12	2,23	160x32x45	3,88
R14	1,89	R14	2,5	160x40x45	3,72
R16	2,16	R16	2,76	160x32x32	2,6
R18	2,38	R18	3,02	160x32x40	3,1
R20	2,65	R20	3,29	160x40x40	3
для полугалтелей рис. 2, 3		для полуштапов рис.5, 6		180x32x45	5,76
R6	0,59	R6	0,59	180x40x45	5,6
R8	0,79	R8	0,79	180x60x45	5
R10	0,98	R10	0,98	для плинтуса	
R12	1,11	R12	1,11	140x40x58	4,5
R14	1,25	R14	1,25	155x40x58	5,2
R16	1,38	R16	1,38	для четверти и кромки рис.10	
R18	1,51	R18	1,51	160x40	3,1
R20	1,64	R20	1,64	180x40	5,6