

Пилы с твердосплавными пластинами к многопильным станкам



Пилы с твердосплавными пластинами - мультесками (пластинами впаянными в тело пилы) предназначены для обработки твердой и влажной древесины на многопильных станках.

Пилы изготавливаются по ТУ РБ 100287101.031 – 2003.

Корпус из стали 50ХФА или 9ХФ ГОСТ 5950, режущая часть и мультески – твердый сплав группы ВК ГОСТ 13834 и ГОСТ 3882.

Пилы изготавливаются следующих типов:

- 1 – без мультесков с увеличенной шириной пропила;
- 2 – с двумя мультесками;
- 3 – с четырьмя мультесками;
- 4 – с шестью мультесками.

Технические характеристики

D, мм	d, мм	B, мм пилы / корпуса	Z, шт.	Рекоменд уемая глубина пропила, мм
Рис 1. С увеличенной шириной пропила				
315	50	4,0/2,4	20	60
355		4,5/2,8	20	65
400			24	70
450		4,8/3,0		80
500		4,9/3,0	36	90
Рис 2. С двумя мультесками				
250	32	3,6/2,4	16+2	60
280	50		18+2	70
300			20+2	80
315			3,7/2,4	85

D, мм	d, мм	B, мм пилы / корпуса	Z, шт.	Рекоменд уемая глубина пропила, мм
С четырьмя мультесками				
315	50	3,7/2,4	20+4	80
355		4,2/2,8		100
400		4,3/2,8	24+4	120
450		4,6/3,0		140
С шестью мультесками				
500	50	4,6/3	28+6	150