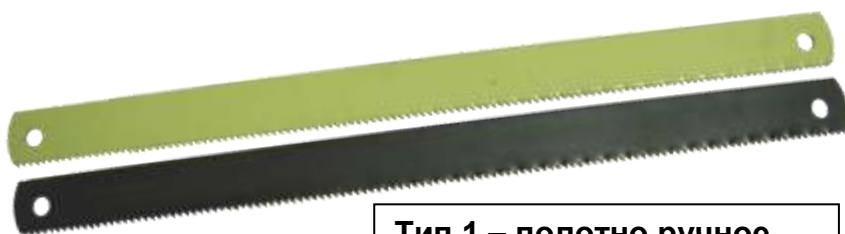


Полотна ножовочные для металла ГОСТ 6645 – 86



Тип 2 - полотно машинное



Тип 1 – полотно ручное

Полотна ножовочные для металла изготавливаются по ГОСТ 6645 – 86 двух типов: 1 – ручные; 2 – машинные.

Полотна используются при выполнении отрезных работ как в промышленности так и в быту.

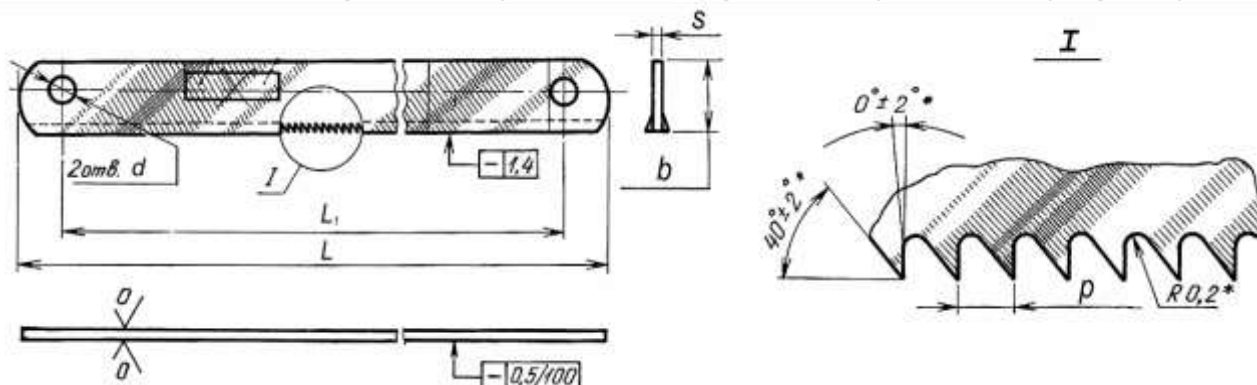
Ручные ножовочные полотна изготавливаются из легированной стали Х6ВФ ГОСТ 23522.

Твердость режущей части 82-84 HRA. Средний период стойкости — 500мин.

Наше предприятие является основным и самым крупным производителем на территории стран СНГ машинных ножовочных полотен, которые изготавливаются как с листа, так и с ленты быстрорежущей стали марки Р6М5 ГОСТ 19265. Используются на ножовочных станках мод. 8725 или на аналогичных им.

Твердость режущей части 62-65 HRC. Средний период стойкости 145мин.

Ножовочные полотна выпускаются с разведенными зубьями. Переточка не предусматривается.



Технические характеристики ножовочных полотен

Длина полотна, L мм	Межцентровое расстояние, $L1 \pm 2$, мм	Ширина полотна, b, мм	Толщина полотна, S, мм	Вес, кг.	Ящичная норма
Полотна ножовочные ручные для металла, тип 1, шаг $p=1$ мм					
265	250	12,5	0,65	0,02	1 200
315	300	12,5	0,65	0,021	1 200
Полотна ножовочные машинные для металла, тип 2, шаг $p=4$ мм					
380	350	32	2	0,197	100
430	400	32	2	0,222	100
485	450	32	2	0,251	100
535	500	40	2	0,312	100
635	600	50	2	0,436	100