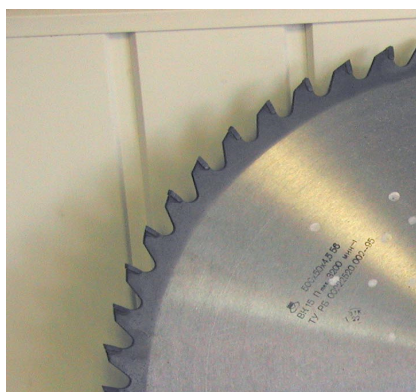


## **ЗАО «Минский инструментальный завод» изготавливает и восстанавливает пилы дисковые с твердосплавными пластинами:**

### **Пилы дисковые с напаянными твердосплавными пластинами ТУ РБ 100287101.023-2001**



Пилы дисковые с напаянными твердосплавными пластинами предназначены для высокопроизводительной холодной распиловки заготовок (блоков, слябов и т.д.) изделий непрерывной разливки металла, изделий кузнечного производства, проката (труб, рельсов и т.д.) из стали и высокопрочных материалов. Диски пил изготавливаются из стали 9ХФ ГОСТ 5950, 50ХФА ГОСТ 14959-79 с твердостью 38...44 НРС. Материал режущей части – пластины твердого сплава Т5К10 ГОСТ 3882. Пластины припаиваются к диску, и могут при износе меняться на новые.

Диск используется многократно.

### **Технические характеристики**

Наружный диаметр пилы D, мм	Диаметр посадочного отверстия, d, мм	Толщина диска, D, мм	Ширина реза, S, мм	Шаг зубьев пилы, t, мм	Число зубьев пилы, S, мм	Масса, кг	Примечание
504	50	4,5	6,0	32,97	48	6,4	Изготовление и восстановление
570	50	4,0	5,5	25,57	70	7,0	Изготовление и восстановление
630	80	3,5...4,5	5,0...6,0	32,97	60	10,8	Изготовление и восстановление
660	80	4,0...5,5	5,5...6,5	25,9	80	15,0	Изготовление и восстановление
710	80	4,0...5,5	5,5...6,5	37,157	60	17,0	Изготовление и восстановление
800	80	4,0	5,5	41,87	60	15,8	Изготовление и восстановление
1200	80	6,0	8,0...8,5	26,1	46	52,5	Восстановление